

# Lista di controllo

## Presse eccentriche

con innesto a chiavetta girevole



### Le vostre presse vengono da voi usate in condizioni di sicurezza?

Nonostante siano munite di dispositivi di sicurezza, le presse sono ogni anno la causa di numerosi infortuni con conseguente mutilazione di dita e mani.

Ecco i pericoli principali:

- schiacciamento delle dita durante la fase di chiusura dell'utensile
- lesioni durante l'uso degli utensili e le corse di prova
- malattie causate da posture scorrette o dal rumore

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

Nel seguito troverete una serie di domande importanti sul tema cui è dedicata questa lista di controllo. Stralciate le domande che non interessano la vostra azienda.

**Quando rispondete a una domanda con  «no» oppure  «in parte», occorre adottare una contromisura.**

Notate le misure di sicurezza sul retro.

## Posto di lavoro

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1</b> La zona attorno al posto di lavoro è tale da non presentare rischi per la sicurezza delle persone esposte?</p> <p>In particolare:<br/>         – pavimento non sdruciolevole e senza ostacoli;<br/>         – spazio sufficiente per l'operatore (fig. 1).</p> | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> in parte<br><input type="checkbox"/> no |
| <p><b>2</b> Il posto di lavoro può essere installato tenendo conto delle esigenze dell'operatore?</p> <p>Vale a dire:<br/>         – sedile regolabile;<br/>         – braccioli;<br/>         – poggiatesta.</p>  | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> in parte<br><input type="checkbox"/> no |
| <p><b>3</b> Per i posti di lavoro con esposizione a rumore intenso che non può essere ridotto con misure tecniche, sono a disposizione protettori auricolari appropriati e se ne fa effettivamente uso?</p>  | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> in parte<br><input type="checkbox"/> no |

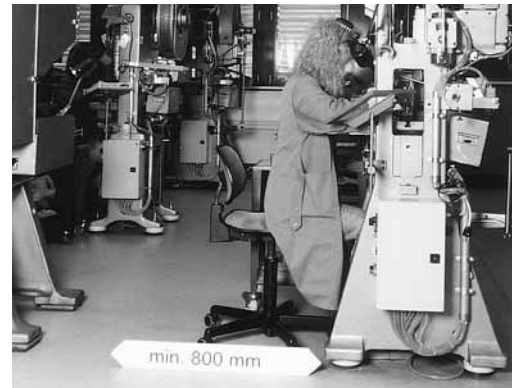


Figura 1: prevedere uno spazio libero di almeno 800 mm per consentire all'operatore una sufficiente libertà di movimento.

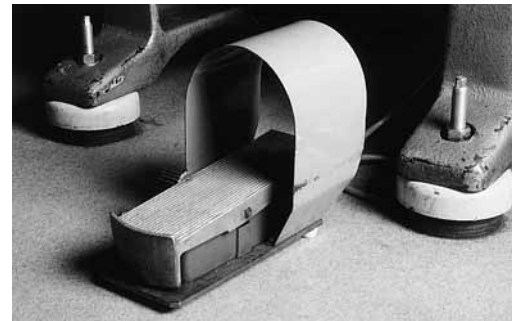


Figura 2: il pedale deve essere equipaggiato con una robusta custodia.

## Macchina

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>4</b> I dispositivi di comando (per es. pedali, fig. 2) sono in buono stato di funzionamento e sono assicurati contro un loro azionamento accidentale?</p> | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> in parte<br><input type="checkbox"/> no |
|--|---|

Quali misure sono state adottate per evitare che l'operatore invada la zona pericolosa durante la fase di chiusura dell'utensile?

### A) Soluzioni ammesse:

- limitazione della corsa di massimo 6 mm;
- utensili (stampi) chiusi (detti anche di sicurezza);
- schermo mobile interbloccato con meccanismo di ritenuta, staffa di protezione<sup>1)</sup>, schermo di protezione<sup>1)</sup>.

L'applicazione di altre soluzioni non garantisce la sicurezza. Per informazioni rivolgersi alla Suva.

<sup>1)</sup> Attenzione: i dispositivi proteggi dita elettromeccanici o elettropneumatici con staffa o schermo di protezione (vedi figg. 1, 5, 6, 7,9) sono vietati a partire dall'1.1.2012.

### B) Soluzioni non ammissibili:

- comando a due mani;
- dispositivi di protezione immateriali, per es. barriere luminose;
- ripari mobili, senza dispositivo di ritenuta.

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>5</b> Per l'alimentazione a mano (figura 3) si fa ricorso a una delle soluzioni ammesse di cui alla lettera A?</p>   | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> no |
| <p><b>6</b> Per i lavori durante i quali bisogna tenere fermo il pezzo da lavorare (figg. 4, 5 e 6) risulta protetta la zona pericolosa con una delle soluzioni ammesse di cui alla lettera A?</p> | <input type="checkbox"/> sì<br><input type="checkbox"/> no |



Figura 3: alimentazione manuale del pezzo da lavorare a schermatura aperta (schermo mobile interbloccato con meccanismo di ritenuta).



Figura 4: lavori di tranciatura su una striscia di lamiera mediante un utensile (stampo) chiuso (detto anche di sicurezza).



Figura 5: lavori di tranciatura su una striscia di lamiera con schermo di protezione.



Figura 6: lavorazione di un pezzo tenuto con le mani mediante una staffa di protezione.

7	Risulta impossibile raggiungere l'utensile con le dita a schermatura abbassata (in posizione di sicurezza) (fig. 7)? – Passando sotto la schermatura. – Passando sopra la schermatura. – Passando accanto alla schermatura.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
8	È possibile sollevare la schermatura solo quando la pressa è trattenuta in modo sicuro nel suo punto morto superiore (fig. 8)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
9	Le corse di prova vengono eseguite solo quando la schermatura è stata installata in modo corretto?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
10	Sono schermate le zone pericolose degli elementi mobili della pressa (volano, trasmissione a cinghia, ecc., fig. 9)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
11	È possibile montare e regolare gli utensili della pressa in condizioni di sicurezza?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

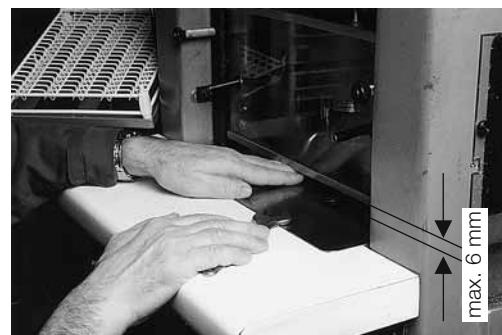


Figura 7: lo schermo di protezione regolato in questo modo impedisce all'operatore di invadere con le dita la zona pericolosa.

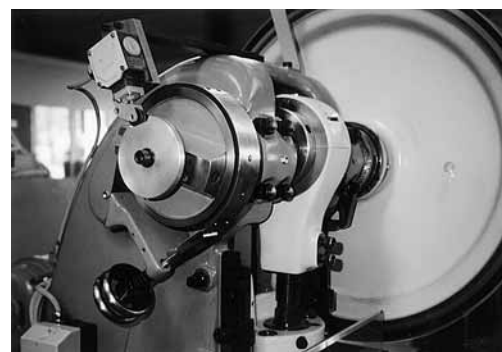


Figura 8: nottolino in posizione di 340-350° e interruttore che consente il sollevamento della schermatura solo quando la pressa è ferma nel suo punto morto superiore.

### Organizzazione / Formazione / Comportamento

12	Le istruzioni per l'uso e le avvertenze della sicurezza sono a portata di mano dell'operatore?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
13	La pressa e specialmente la relativa installazione di sicurezza vengono sottoposte ad una manutenzione regolare, ovvero almeno una volta l'anno?  La manutenzione deve essere eseguita da una persona esperta e sulla base delle indicazioni del costruttore della pressa.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
14	Gli operatori sono stati istruiti sul modo sicuro di lavorare alla pressa e i superiori controllano e correggono sistematicamente abitudini pericolose?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
15	La pressa viene messa a punto da una persona responsabile, istruita convenientemente per questa attività e in possesso delle necessarie conoscenze tecniche?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
16	I superiori provvedono a controllare e far rispettare l'osservanza dei regolamenti in vigore?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

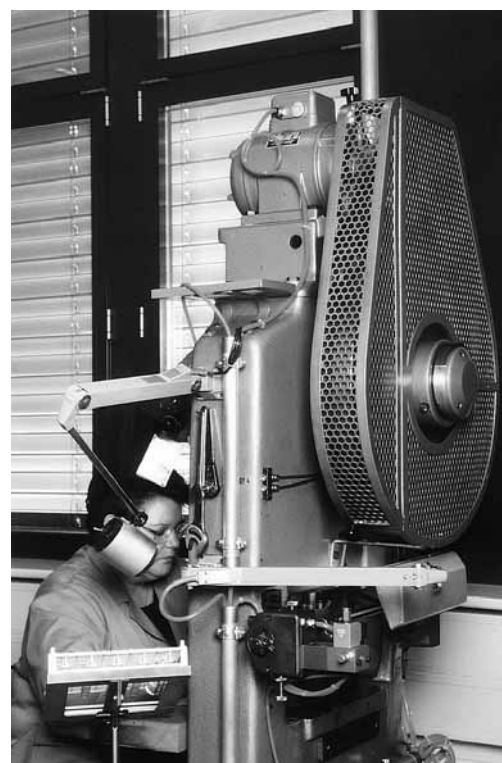


Figura 9: schermatura del volano.

**Per ulteriori informazioni consultare:** direttiva CFSL «Presse» (codice 1722.i)

Non è escluso che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo sul tema della presente lista di controllo. In caso affermativo vogliate adottare le necessarie misure di sicurezza (vedere retro).

