

Lista di controllo

Pressa a piastre per impiallacciatura



**La vostra pressa a piastre per impiallacciatura è sicura?
E voi l'utilizzate in condizioni di sicurezza?**

È durante i lavori di manutenzione che bisogna prestare particolare attenzione: in questo caso i rischi d'infortunio sono particolarmente elevati.

I pericoli principali per i lavoratori sono:

- rimanere schiacciati tra le piastre;
- rimanere schiacciati tra la piastra in fase di abbassamento e il basamento della macchina.

Con la presente lista di controllo potete gestire meglio queste situazioni di pericolo.

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro.

Macchina

1 Le macchine più recenti, ossia costruite dopo il 1997, sono accompagnate da una **dichiarazione di conformità** rilasciata dal fabbricante o dal venditore e da un **manuale d'uso** redatto nella lingua nazionale parlata nella vostra azienda?

- sì
 in parte
 no

2 Sulla macchina è presente un **interruttore di emergenza** o un **interruttore principale** con il quale si possa togliere la corrente di alimentazione alla pressa per i lavori di manutenzione, riparazione o nei casi di emergenza?

- sì
 no

3 La macchina è dotata di un dispositivo di comando che arresta immediatamente il **movimento di chiusura** non appena viene rilasciato (comando ad impuls)?

- sì
 no

4 Si sono adottati provvedimenti affinché la leva di azionamento della valvola che comanda l'abbassamento della piastra non possa essere azionata accidentalmente?

- sì
 no

Possibili soluzioni:

- leva con nottolino (foto 1)
- leva con schermatura (foto 2)
- volantino
- pulsante con collarino di protezione

5 Si sono adottati provvedimenti per impedire che qualcuno possa rimanere ferito (schiacciamento) durante la **discesa della piastra**?

- sì
 no

Possibili misure:

- la discesa della piastra avviene tramite un **comando ad impuls** che arresta il movimento di chiusura non appena viene rilasciato;
- tra il basamento della macchina e la piastra abbassata rimane uno **spazio di sicurezza** di almeno 50 cm;
- è stato montato un **bordo sensibile** o una **fune a strappo** che arresta automaticamente la fase di discesa non appena una persona invade la zona di pericolo con una parte del corpo (foto 3).

Con le macchine costruite prima del 1997 non dotate dei dispositivi di sicurezza appena descritti bisogna rispettare determinate regole al fine di garantire la sicurezza degli operatori (vedi domanda 8).

6 Quando si aziona la fune a strappo o il bordo sensibile è garantito che il movimento della pressa viene arrestato e che la piastra non si abbassa?

- sì
 no

Soprattutto durante gli interventi di pulizia e manutenzione c'è il rischio che la fune a strappo venga azionata accidentalmente. Se questo provoca l'abbassamento della piastra, la persona che si trova al di sotto di essa può rimanere schiacciata.

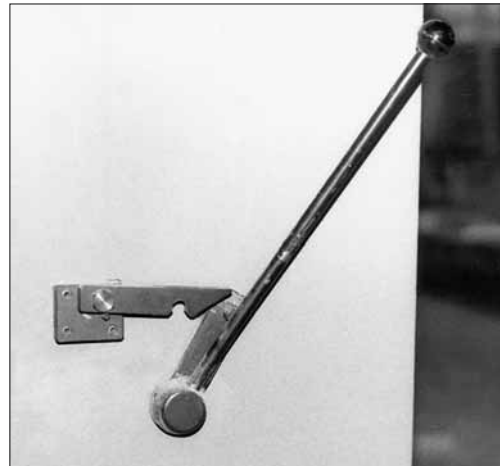


Foto 1: il nottolino impedisce che la leva possa essere azionata involontariamente.



Foto 2: leva schermata da un riparo di legno.



Foto 3: il bordo sensibile alla pressione o la fune a strappo impedisce che l'operatore rimanga schiacciato sotto il banco.

7 Ci sono a disposizione dei sostegni da sistemare sotto le piastre mobili della macchina per poter svolgere in condizioni di sicurezza i lavori di manutenzione e riparazione? (Foto 4)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
--	--

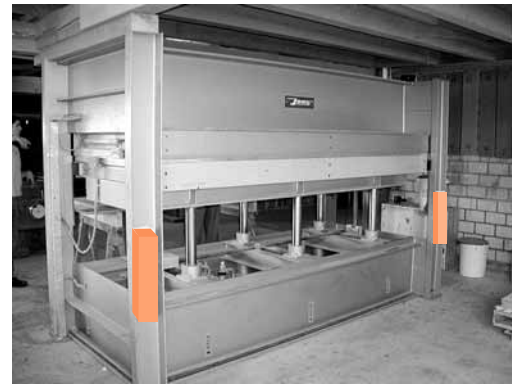


Foto 4: sostegni da sistemare sotto le piastre mobili.

Organizzazione, formazione e comportamento

8 Nella vostra azienda c'è un regolamento che spiega come utilizzare correttamente la pressa per impiallacciatura ed eseguire la sua manutenzione? Vedi riquadro a lato.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
9 I dipendenti sono stati istruiti su come lavorare con la pressa senza correre pericoli?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
10 Il superiore vigila sul rispetto delle regole di sicurezza e comportamentali?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
11 È stata designata e istruita una persona responsabile della manutenzione della pressa?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è fondamentale stabilire e imporre regole di sicurezza e norme comportamentali chiare. Queste regole devono tener conto delle caratteristiche specifiche delle macchine in dotazione e delle condizioni aziendali. A tale scopo potete servirvi del manuale d'uso allegato alla macchina e dell'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti» (codice 66110.i).

Esempi di regole di sicurezza e comportamento

- Durante la fase di chiusura mai introdurre le mani tra le piastre.
- L'operatore sorveglia:
 - la zona a rischio schiacciamento tra le piastre durante la fase di chiusura;
 - la zona pericolosa al di sotto della piastra durante la fase di apertura.
- Durante i lavori di manutenzione e riparazione bisogna sistemare dei sostegni al di sotto delle piastre.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo riguardanti il tema della presente lista di controllo. In tale caso, occorre adottare le necessarie misure di sicurezza (vedi retro).

Lista di controllo compilata da:

Data:

Firma: _____

Pianificazione delle misure: pressa a piastre per impiallacciatura

Marca: _____

Tipo: _____

Anno di costruzione: _____

N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato	
				Data	Visto		Data	Visto

Data del ricontrollo:

(Raccomandazione: ogni 6 mesi)

**Avete delle domande? Contattateci; per informazioni: telefono 041 419 62 42
per ordinazioni: telefono 041 419 58 51, fax 041 419 59 17**

Suva, Tutela della salute, casella postale, 6002 Lucerna, Internet: www.suva.ch

Codice: 67168.i