

Lista di controllo

Tenonatrice



**È sicura la tenonatrice in dotazione alla vostra azienda?
Viene utilizzata rispettando le norme di sicurezza?**

I pericoli principali sono:

- lesioni da taglio provocate dalla lama
- lesioni da taglio provocate dagli utensili per tenonare e intagliare
- lesioni provocate dalla proiezione di frammenti di utensili o di pezzi in lavorazione
- schiacciamento delle dita a causa del cilindro di fissaggio pneumatico

Con la presente lista di controllo potete gestire meglio queste situazioni di pericolo.

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro.

Dispositivi di sicurezza

1	Sopra la lama per tagli trasversali è montata una cuffia di protezione ? (Figura 1)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
2	Nella zona sotto il banco di lavoro la lama per tagli trasversali è schermata da un riparo ?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
3	Questo riparo è smussato nella parte alta in modo che i pezzi tagliati possano cadere a terra? (Figura 1) In questo modo i pezzi tagliati non vengono espulsi indietro e non devono essere tolti a mano.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
4	Gli utensili per tenonare e intagliare sono dotati di ripari regolabili ? I ripari devono coprire gli utensili completamente nella parte posteriore e devono arrivare nella zona di taglio come minimo fino al campo di rotazione.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
5	Nella parte posteriore del banco mobile (lato operatore) la macchina è dotata di un riparo lungo come minimo 50 cm , per impedire che l'operatore possa accedere accidentalmente agli utensili? (Figura 2) Il riparo può essere realizzato in legno compensato o in materiale plastico resistente agli urti, oppure può essere una griglia, una lamiera.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
6	Sono stati adottati i necessari provvedimenti affinché l'operatore non rimanga con le dita schiacciate tra i cilindri pneumatici e il pezzo in lavorazione? Possibili soluzioni: – usare cilindri pneumatici con al massimo 10 mm di corsa; oppure – nella posizione finale il cilindro pneumatico supera il riparo di 10 mm al massimo.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

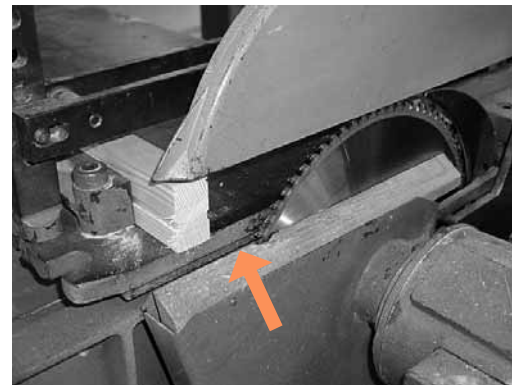


Figura 1: lama per tagli trasversali con cuffia di protezione. La protezione sotto il banco è smussata nella parte alta.



Figura 2: esempio di un riparo posto sul banco mobile.

Comandi

7	I comandi sono contrassegnati in modo chiaro e comprensibile (ad esempio con simboli di facile comprensione)? (Figura 3)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
8	La velocità di rotazione dei mandrini degli utensili è indicata chiaramente vicino ai comandi? (Figura 3)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

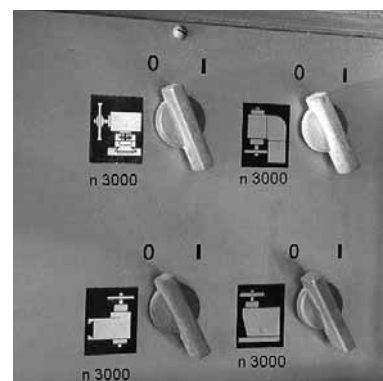


Figura 3: comandi contrassegnati in modo chiaro e comprensibile.

Guida

- 9 Sulla tenonatrice è montato un **listello antistrappo** che non può essere toccato durante la lavorazione? sì
 no

Aspirazione

- 10 La macchina è collegata a un **impianto di aspirazione**? sì
 no

Organizzazione, formazione e comportamento

- 11 Nella vostra azienda sono state fissate delle **regole di sicurezza** per quanto riguarda l'uso della tenonatrice?
(Vedi riquadro a lato) sì
 in parte
 no
- 12 I dipendenti sono stati **istruiti** sull'uso in sicurezza della tenonatrice? sì
 in parte
 no
- 13 Il superiore **vigila** sul rispetto delle regole (vedi domanda 11) e interviene in caso di mancata osservanza delle norme di sicurezza? sì
 in parte
 no
- 14 È stata **designata** e istruita una **persona** responsabile per la manutenzione della macchina? sì
 in parte
 no
- 15 Il fabbricante o il rivenditore ha fornito la **dichiarazione di conformità** per le macchine costruite dal 1997 in poi? sì
 in parte
 no

Regole di sicurezza

(vedi domanda 11)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è indispensabile stabilire chiare regole di sicurezza e comportamento. Queste regole devono essere specifiche alla macchina in uso e alla realtà aziendale. Per l'elaborazione delle regole di sicurezza possono essere utili il manuale d'uso dell'apparecchio e l'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti» (codice 66110.i).

Regole di sicurezza e comportamento: alcuni esempi

- Fissare saldamente il pezzo da lavorare (eccetto quando si esegue un taglio in lunghezza).
- Registrare i componenti solo quando gli utensili sono completamente fermi.
- Le cuffie di protezione e i ripari devono essere regolati in base ai pezzi da lavorare.
- Regolare i cilindri di fissaggio in modo che la distanza dall'utensile sia al massimo 6 mm.
- Mantenere il posto di lavoro in ordine e lasciare la macchina sempre in condizioni di sicurezza.
- Indossare gli occhiali di protezione.
- Usare i protettori auricolari.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo riguardanti il tema della presente lista di controllo. In tale caso, occorre adottare le necessarie misure di sicurezza (vedi retro).

