

# Lista di controllo

## Fresatrice per incastri e scanalature



### Potete affermare di lavorare in modo sicuro con la fresatrice per incastri o per scanalature?

Il rischio di infortunio può essere ridotto sensibilmente utilizzando macchine in perfetto stato e istruendo il personale in modo corretto.

I rischi cui siete maggiormente esposti sono:

- ferite da taglio causate dalla sega circolare o dalla fresa;
- lesioni agli occhi causate da trucioli di lavorazione;
- rischi di elettrocuzione.

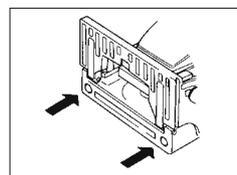
Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

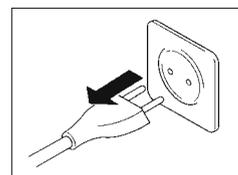
**Se rispondete a una domanda con  «no» o  «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro.**

## Macchina, preparazione del lavoro, manutenzione

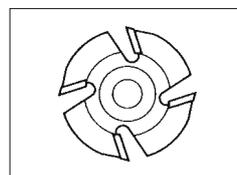
1	La fresatrice ritorna automaticamente in posizione di sicurezza (cioè nell'involucro)? Allentando la pressione sulla fresa, questa deve tornare automaticamente alla posizione iniziale, senza bloccarsi.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
2	Le guide scorrono liberamente e sono pulite? Le molle di trazione sono sufficientemente forti affinché la piastra di base funzioni perfettamente senza bloccarsi?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
3	Per la fresatura di scanalature vengono montate le guide contro lo spostamento laterale (1)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
4	Prima di cambiare la fresa, viene staccata la spina elettrica (2)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
5	La fresa è in perfetto stato e ben affilata?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
6	Si utilizzano esclusivamente fresatrici con avanzamento manuale (3)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
7	Prima della messa in moto, la profondità di fresatura viene regolata a seconda della lavorazione scelta (4)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
8	La manutenzione avviene secondo quanto disposto nel manuale d'uso? In particolar modo, è necessario lubrificare leggermente le guide (5) e pulire il motore con aria compressa (6).	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no



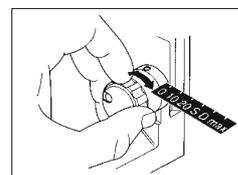
(1) Protezione contro lo spostamento laterale.



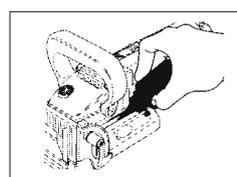
(2) Staccare la spina prima di cambiare la fresa.



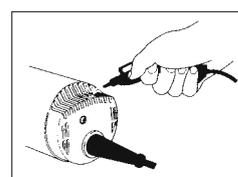
(3) Utilizzare fresatrice (MAN).



(4) Regolazione della profondità di fresatura.



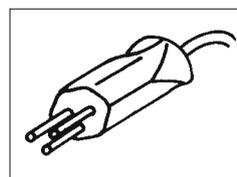
(5) Lieve ingrassaggio delle guide.



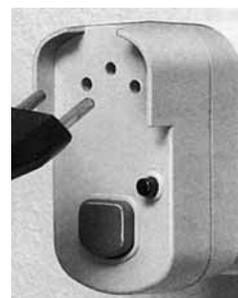
(6) Pulizia del motore con aria compressa.

## Componenti elettriche

9	La spina è in buono stato (7)? – Spinotti di contatto stabili – Involucro integro	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
10	Il rivestimento isolante del cavo è in buono stato? Controllare soprattutto la giunzione fra cavo e spina e fra cavo e macchina.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
11	Vi siete accertati che – soprattutto per i lavori di costruzione – la macchina sia dotata di un interruttore salvavita (interruttore FI)? Ad es. quadro di distribuzione nel cantiere, spina adattatrice (8) o prolunga con salvavita incorporato.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no



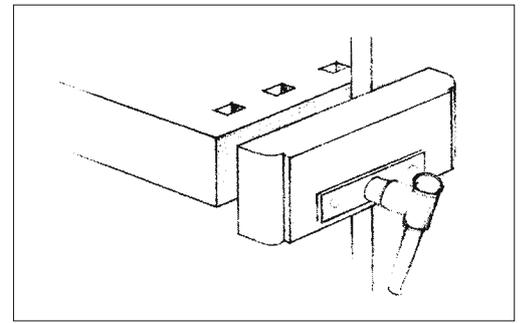
(7) Verificare lo stato della spina.



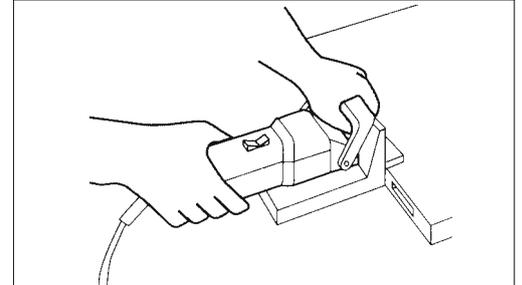
(8) Utilizzare l'interruttore salvavita.

## Lavorare in condizioni di sicurezza

<p><b>12</b> Vi siete accertati che i pezzi in lavorazione non possano cadere o scivolare (9)?</p> <p>– Predisporre un supporto sufficientemente grande e stabile</p> <p>– Serrare o fissare in modo stabile i pezzi leggeri e di piccole dimensioni</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>13</b> È stato letto il manuale d'uso (11) della fresatrice per incastri e scanalature e mentre si lavora vengono rispettate le norme di sicurezza in esso contenute?</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>14</b> La macchina viene utilizzata esclusivamente per i lavori descritti nel manuale d'uso?</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>15</b> Si lavora in condizioni sicure (pavimento libero da ostacoli e non scivoloso) e il piano dove si opera è in ordine?</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>



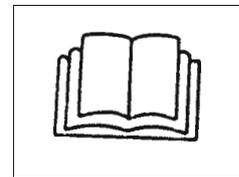
(9) Serrare i pezzi da lavorare.



(10) Manovrare la macchina sempre con entrambe le mani.

## Organizzazione, formazione, comportamento

<p><b>16</b> Il personale viene istruito periodicamente sul modo corretto di lavorare con la fresatrice per incastri e scanalature?</p> <p>Vedi in particolar modo le domande 2–8 e 11–15.</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>17</b> Nella vostra azienda ci sono delle regole di sicurezza per chi lavora con la fresatrice per incastri e scanalature?</p> <p>Alcuni esempi di regole sono riportati nel riquadro qui a lato.</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>18</b> Per la manutenzione della fresatrice per incastri e scanalature è stata incaricata e adeguatamente istruita una persona responsabile?</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>
<p><b>19</b> I superiori verificano il rispetto delle regole vigenti?</p>	<input type="checkbox"/> <b>sì</b> <input type="checkbox"/> <b>in parte</b> <input type="checkbox"/> <b>no</b>



(11) Leggere il manuale d'uso.



(12) Protezione obbligatoria degli occhi.

### Regole di sicurezza (esempi)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è indispensabile stabilire chiare regole di sicurezza. Queste regole devono essere specifiche alla macchina utilizzata e alla realtà aziendale (consultare il manuale d'uso).

#### Ecco le regole più importanti:

- Durante la lavorazione fissare sempre i pezzi piccoli e leggeri (non tenerli con le mani!).
- Manovrare la macchina con entrambe le mani.
- Indossare sempre gli occhiali di protezione durante la fresatura di scanalature nascoste. Se si prevede la proiezione di schegge, indossare gli occhiali anche durante la fresatura di scanalature normali.
- Fare in modo che i cavi non siano di intralcio al passaggio.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo sul tema della presente lista di controllo. In tal caso, occorre adottare le necessarie misure di sicurezza (vedere retro della lista).

