

<b>ESEMPI DI BUONA PRASSI</b>	
<b>TEMA</b>	La Manutenzione in Sicurezza
<b>TITOLO DELLA SOLUZIONE</b>	La Check-List Manutenzione Macchine Testurizzazioni
<b>AZIENDA/ORGANIZZAZIONE</b>	Fulgar S.p.A
<b>NR. DI LAVORATORI</b>	501
Paese	Italia
Indirizzo	Strada Casaloldo 55, 46042 Castel Goffredo (MN)
Tel.	0376/779900
N. di fax:	0376/780850
Email	paolo.zarino@fulgar.com
Referente	Dott. Paolo Maria Zarino
<b>FORNITORE DELL'INFORMAZIONE</b>	Fulgar S.p.A
Paese	Italia
Indirizzo	Strada Casaloldo 55, 46042 Castel Goffredo (MN)
Tel.	0376/779900
N. di fax:	0376/780850
Email	paolo.zarino@fulgar.com
Referente	Dott. Paolo Maria Zarino
<b>SETTORE</b>	Tessile
<b>COMPITO</b>	
Manutenzione Macchine da Testurizzazione. Mansioni: Caporeparto e Meccanico	
<b>PROBLEMATICA (pericolo/rischio/esito)</b>	
Rischi Specifici: Urto, taglio, schiacciamento, trascinamento, caduta in piano. Le operazioni di manutenzione ordinaria rappresentavano circa il 30% del totale, in frequenza e gravità, del fenomeno infortunistico di Fulgar S.p.A.	
<b>SOLUZIONE (prevenzione del rischio)</b>	
La Check-List ha fatto in modo che la verifica del rispetto degli obblighi di igiene e sicurezza sia il punto centrale ed iniziale di ogni operazione di manutenzione macchine: il caporeparto/preposto aziendale ha l'obbligo della verifica, iniziale e durante tutte le operazioni di manutenzione, del continuo rispetto degli obblighi di igiene e sicurezza, su cui sono stati formati ed informati tutti gli operatori. Lo scopo finale è quello di rendere "la sicurezza" sul lavoro una buona abitudine, soprattutto mentale.	
<b>EFFICACIA DEI RISULTATI</b>	
Riduzione del fenomeno infortunistico in manutenzione. Riduzione dei costi di manutenzione	
<b>FATTORE/I DI SUCCESSO</b>	
Semplicità, Flessibilità, Partecipazione dei Lavoratori.	
<b>COSTI/BENEFICI (compresi benefici e costi umani, sociali ed economici)</b>	Costi: start up di formazione per preposti; iniziale rallentamento di manutenzione; formazione e controllo degli operatori. Benefici: riduzione del fenomeno infortunistico; miglioramento delle condizioni lavorative, partecipazione attiva dei lavoratori, migliore manutenzione.
<input type="checkbox"/> OVE POSSIBILE, ALLEGARE FOTO e/o ILLUSTRAZIONI DELL'ESEMPIO DI BUONA PRASSI, per esempio fotografie di un ambiente di lavoro riprogettato; materiale illustrativo relativo alle azioni intraprese o materiale di formazione.	
<b>INDICARE CHI DOVREBBE RICEVERE IL PREMIO</b>	<input checked="" type="checkbox"/> x L'impresa <input type="checkbox"/> Il fornitore dell'informazione <input type="checkbox"/> Entrambi a pari merito <input type="checkbox"/> Altri



FULGAR S.p.A

## RELAZIONE TECNICA PREMIO BUONE PRATICHE

### Campagna europea sulla manutenzione sicura Ambienti di lavoro sani e sicuri Un bene per te. Un bene per l'azienda

#### La Check-List di Fulgar S.p.A

Nell'ambito della Campagna Europea sulla Manutenzione Sicura, l'impegno di Fulgar S.p.A, già attiva da tempo nel campo della manutenzione, si concretizza nell'uso della c.d. Check-List, uno strumento semplice, flessibile e di grandi risultati.

La Check-List Manutenzione Macchine Testurizzazioni (Procedura Generale di Sicurezza n°16 del SGSL Fulgar) accompagna ogni manutenzione meccanica dei nostri reparti di testurizzazione del filato, operazione che coinvolge circa il 50 % dei nostri dipendenti ed è stata diffusa a partire dal 2009.

#### **1. DATI della PROCEDURA:**

**FORMATO:** Cartaceo

**EMESSA da:** SPP

**CONTROLLATA E VERIFICATA DA:** RLS

**APPROVATA DA:** DDL

**DESTINATARI DELLA PROCEDURA:** Caporeparto/Preposti alla Sicurezza

**OPERATORI COINVOLTI:** 356 su 501

2. ESEMPIO DELLA PROCEDURA:

	<b>FULGAR S.p.A</b> <b>CHECK-LIST</b> <b>MANUTENZIONE MACCHINE TESTURIZZAZIONI</b>
<b>REPARTO:</b> .....	
<b>DATA e ORA:</b> .....	
<b>MACCHINARIO:</b> .....	
<b>PREPOSTO RESPONSABILE e n° OPERATORI PRESENTI:</b> .....	

<b>OPERAZIONI DI MANUTENZIONE PREVISTE</b>
--

<input type="checkbox"/> <b>Pulizia Forni</b>	<input type="checkbox"/> <b>Pulizia Generale</b>
<input type="checkbox"/> <b>Pulizia Alberi</b>	<input type="checkbox"/> <b>Pulizia Filtri e Ventilatori</b>
<input type="checkbox"/> <b>Controllo Meccanico</b>	<input type="checkbox"/> <b>Pulizia Testate</b>
<input type="checkbox"/> <b>Controllo Guidafilo</b>	

Procedura Generale n°16 – Check List Preventiva -  
Operazioni di Manutenzione.

Versione 2.0 – 13/09/2009

Emessa da: SPP

Verificata da: RLS

Approvata da: DDL

**CHECK-LIST DI SICUREZZA**

<b>DOMANDA</b>	<b>RISPOSTA</b>	
	<b>SI</b>	<b>NO</b>
E' stato eseguito un controllo visivo della macchina prima dell'inizio delle operazioni?		
Sono stati distribuiti i DPI previsti agli operatori?		
È stato ricordato agli operatori quali sono le parti pericolose della macchina (guidafilo, sposta trama ecc...)?		
Prima di iniziare le operazioni, gli operatori hanno indossato i DPI?		
Sono state riscontrate problematiche di sicurezza all'inizio, durante o alla fine delle operazioni?		
Sono state pulite le piattaforme degli operatori a fine manutenzione?		

**PROBLEMATICHE RISCONTRATE**

Problematica e N° macchina	Soluzione	Tempi di Attuazione in gg.	Responsabile Attuazione e Firma

**VISTO DEL RSPP**  
.....  
**Data:**

**FIRMA DEL PREPOSTO**  
.....

### 3. LA COMPILAZIONE DELLA CHECK-LIST

La Check-List si adatta perfettamente al sistema lavoro di Fulgar S.p.A. Il cuore centrale dell'organizzazione del lavoro, per quanto riguarda le manutenzioni programmate, è rappresentato dalla Squadra, composta da 5 persone, coordinate da un Responsabile/Preposto, di solito il Caporeparto.

La forza della Squadra è il concetto di fiducia e di abilità, intesa come esperienza: i componenti del team di lavoro, solitamente, sono sempre le stesse persone, in genere gli stessi operatori che sono assegnati, con compiti di produzione, al macchinario in questione.

In questo ambito, la Check-List si inserisce, soprattutto, come un elemento di routine break: è un'occasione per mettere in discussione concetti, con le conseguenti cattive abitudini (e.g. "ma io lavoro così da vent'anni e non mi è mai successo niente).

La compilazione della presente Check-List è affidata al Responsabile di Reparto/Preposto, durante ogni ciclo quindicinale di manutenzione programmata, le cui possibili operazioni sono riportate sulla stessa Check-List. Ogni operazione riportata è stata oggetto di formazione ed informazione del personale, attraverso procedure di lavoro standard (Schede Mansioni), specifiche per le manutenzioni (di cui si allega copia), e attraverso corsi di sicurezza "sul campo", cioè direttamente in reparto.

Il compito principale del Responsabile/Preposto è l'accertamento iniziale, con relativa responsabilizzazione della figura stessa, delle condizioni obbligatorie di igiene e sicurezza sul lavoro, primo fra tutti, il controllo visivo della macchina, che permette, con ragionevole certezza, di controllare le macrosezioni della macchina stessa. Chiaramente, i DPI obbligatori giocano un ruolo fondamentale nella protezione del lavoratore stesso, soprattutto in presenza di parti metalliche potenzialmente pericolose e di un ambiente di lavoro che presenta, come rischio specifico, la possibilità di dover lavorare su superfici oleose con relativo rischio di caduta sul piano: la distribuzione e l'effettivo e costante uso, durante tutta la durata delle operazioni, dei corretti DPI riduce, di molto, il rischio di eventi infortunistici o di quasi-infortunio.

Il continuo ricordare quali siano le parti della macchina che espongono ad un rischio specifico, durante le operazioni di manutenzione, è un elemento che concorre a creare quel concetto di sicurezza come abitudine e cultura, che rappresenta il vero scopo della Check-List.

Il fatto che i lavoratori debbano segnalare eventuali problematiche di sicurezza della macchine ha fatto in modo di far emergere aree di criticità che, il più delle volte, sono di esclusiva conoscenza di chi opera sulle macchine stesse per otto ore al giorno, rafforzando, ancora di più il concetto di sicurezza dal "basso" che caratterizza, da lungo tempo, la gestione dell'HS Risk in Fulgar.

Per ultimo, ma non meno importante, il concetto della pulizia, soprattutto a fine lavori, viene segnalato come area di controllo fondamentale.

Il fatto che sia il Preposto che il RSPP firmino, congiuntamente, la Check-List è un esempio, nonché prova, di assunzione di responsabilità, da parte dell'Azienda, delle problematiche emerse.

PER FULGAR S.p.A



DOTT. PAOLO MARIA ZARINO  
HSE, EXTERNAL RELATIONS MANAGER

### 3.4.5 OPERAZIONI DI MANUTENZIONE



Procedura TORCITURA n° 5  
Data di Emissione: 05/01/2010  
Emesso da: Resp. Sicurezza  
Approvato da: DDL  
Revisioni: n°4  
Destinatari: Operatori Torcitori

## OPERAZIONI DI MANUTENZIONE su RPR/Giudici

### 1- Pulizia forni

Attrezzatura di Lavoro	Tipologia di Rischio	Mezzi di protezione individuale	Riferimenti ad altre procedure
Lama pulitrice	Urto Contusioni Abrasioni Taglio Polvere	Occhiali di Sicurezza Guanti di Sicurezza Scarpe di Sicurezza Tappi Mascherina di Sicurezza	Rischio Rumore Rischio Macchine

- Con l'ausilio della lama pulitrice, dopo averla collegata all'aria compressa, rimuovere le parti di sporco che si accumulano all'interno delle guide dei forni.



### ATTENZIONE



Prima di Usare la Lama, controllare che il dado centrale sia ben fissato e che la Lama sia montata nel verso giusto.



## ATTENZIONE



Durante l'operazione ricordarsi della elevata temperatura dei forni.  
Aprire le guide utilizzando l'apposita maniglia.

### 2- PULIZIA RULLI

Attrezzatura di Lavoro	Tipologia di Rischio	Mezzi di protezione individuale	Riferimenti ad altre procedure
Taglierino	Urto Contusioni Abrasioni Taglio	Guanti di Sicurezza Scarpe di Sicurezza Tappi	Rischio Rumore Rischio Macchine

Ogni qualvolta sia necessario pulire un rullo, ad esempio quando, durante il lancio del filo, si è rilevata presenza di sporcizia, bisogna, tassativamente smontare il rullo ed effettuare la pulizia dopo aver smontato il rullo.

**In particolare, se bisogna togliere del filo rimasto sopra, usando il taglierino, sono obbligatori i Guanti da Lavoro, per evitare i tagli.**

**ATTENZIONE: Prestate ma la massima attenzione quando maneggiate il taglierino**



**3- Operazioni di Manutenzione: Controllo Meccanico, Pulizia Filtri e Ventilatori, Pulizia Testate, Controllo del Guidafilo, Misurazione della corsa, Pulizia Alberi**

**DPI NECESSARI IN OGNI OPERAZIONE E RISCHI COMUNI AD OGNI OPERAZIONE**

<b>Attrezzatura di Lavoro</b>	<b>Tipologia di Rischio</b>	<b>Mezzi di protezione individuale</b>	<b>Riferimenti ad altre procedure</b>
Utensileria Varia	Urto Contusioni Abrasioni Taglio	Guanti di Sicurezza Scarpe di Sicurezza Tappi Occhiali Sicurezza	Rischio Rumore Rischio Macchine

**Controllo Meccanico e Pulizia Alberi**

- Le operazioni vanno eseguite a macchine ferme. In caso di emergenza eseguire l'operazione come segnalato di seguito.
- Accedere alle posizioni facendo estrema attenzione a non urtare nessuna parte della macchina.
- L'operazione va sempre eseguita in due persone, in modo da avere assistenza in caso di emergenza.

La procedura si riferisce ai modelli RPR in dotazione. Per quanto riguarda i modelli Giudici, il procedimento è pressoché lo stesso. La differenza sostanziale è la possibilità di usare il retro del fronte per le operazioni di manutenzione sulle posizioni. Anche sulle Giudici valgono le stesse precauzioni di sicurezza individuate per le RPR.

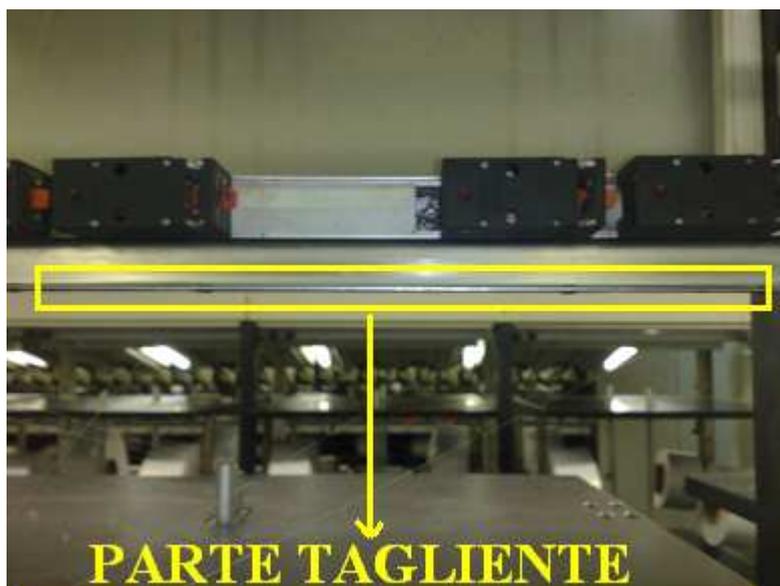
## Controllo del Guidafile



### ATTENZIONE



- PRESTATE LA MASSIMA ATTENZIONE AL GUIDAFILO SUPERIORE. LA PARTE, IN ALCUNI MODELLI DI GIUDICI, E' MOLTO AFFILATA. NON TOCCARE IL BORDO INFERIORE DEL GUIDAFILO. QUALORA LO SI DOVESSE TOCCARE, INDOSSARE I GUANTI ANTITAGLIO IN DOTAZIONE



## Misurazione della Corsa



### ATTENZIONE



- PRESTATE LA MASSIMA ATTENZIONE A NON URTARE LA PARTE EVIDENZIATA NELLA FOTO.  
INDOSSARE SEMPRE I GUANTI DA LAVORO LEGGERO IN DOTAZIONE

## Pulizia Generale



## Pulizia Filtri e Ventilatori

UNA VOLTA APERTO IL PORTELLONE POSTERIORE DELLE MACCHINE RPR, PER ARRIVARE AI VENTILATORI E' OBBLIGATORIO L'USO DI UNA SCALA O SCALETTA. **E' ASSOLUTAMENTE VIETATO USARE PARTI INTERNE DELLA MACCHINA COME SCALA O ARRAMPICARSI SU QUALSIASI PEZZO!**

