

Dichiarazione rilasciata ai fini della richiesta di contributo a valere su:

INAIL AVVISO PUBBLICO 2013

INCENTIVI ALLE IMPRESE PER LA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI IN MATERIA DI SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

art. 11, commi 1 lett. a) e 5 D.lgs 81/2008 e s.m.i.

numero domanda

Il/La sottoscritto _____
 nato a _____
 il _____
 residente _____
 Via _____
 Codice fiscale _____

In qualità di rappresentante legale dell'impresa _____, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e s.m.i. in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato D.P.R.;

ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di aver già adottato ovvero di adottare nell'ambito della realizzazione del presente progetto una delle buone prassi di seguito selezionata;
- che il proprio progetto è coerente con la buona prassi¹ di seguito selezionata con riferimento alle sue finalità nonché alle specifiche attività per cui se ne richiede il finanziamento.

Titolo	Fattore di rischio	Selezionare una delle buone prassi
Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in zona poppiera su un peschereccio al traino con rete "volante"	<ul style="list-style-type: none"> - Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti 	
Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera in un peschereccio con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi"	<ul style="list-style-type: none"> - altro 	
Realizzazione di un peschereccio nuovo con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" con riprogettazione di tutta la linea produttiva	<ul style="list-style-type: none"> - altro 	
Ingresso spazi confinati ²	<ul style="list-style-type: none"> - Spazi confinati 	
Sistema di gestione "World Class Manufacturing"	<ul style="list-style-type: none"> - Adozione di un SGSL 	
Emergenza su postazione di lavoro nascosta	<ul style="list-style-type: none"> - SGSL - Rischi da emergenza 	
Miglioramento del sistema di gestione del rischio a polveri di farine	<ul style="list-style-type: none"> - Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti 	
Modulo risoluzione del rischio	<ul style="list-style-type: none"> - SGSL - Tutti i rischi previsti 	

¹ Ai fini del presente Avviso sono state selezionate e possono dare accesso al bonus di 5 punti solo le Buone Prassi sopra indicate. Dette Buone Prassi sono state validate dalla Commissione Consultiva ex art. 6 del D. Lgs 81/08 e s.m.i.. E' possibile consultarle sul sito internet www.lavoro.gov.it

² Fatto salvo quanto previsto dall'art. 8 dell'Avviso Pubblico con riferimento ai DPI (dispositivi di protezione individuale)

Titolo	Fattore di rischio	Selezionare una delle buone prassi
Gestione del traffico nel magazzino	<ul style="list-style-type: none"> - Altro 	
Ribaltatore Bobine (Tilt Table)	<ul style="list-style-type: none"> - Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti 	

Luogo e data: _____

(firma per esteso e leggibile)