

LISTA DI CONTROLLO PER LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO NELLE AZIENDE DEL COMPARTO LEGNO

- A - Perimetro dell'insediamento
- B - Requisiti generali dei luoghi di lavoro
- C - Deposito tronchi e tavolame
- D - Rischio elettrico
- E - Prevenzione incendi
- F - Manutenzione - Movimentazione e stoccaggio dei materiali -
- G - Rumore
- H - Polveri
- I - Vernici - Colle - Solventi - Prodotti chimici
- L - Sicurezza delle macchine
- M - Sorveglianza sanitaria
- N - Formazione - Informazione
- O - Dispositivi di protezione individuale
- P - Lavoro al Videoterminale

A - PERIMETRO DELL'INSEDIAMENTO

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	L'area del deposito legnami è adeguatamente recintata	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	E' di fatto (fisicamente) impedito l'accesso alle persone non espressamente autorizzate	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	Esistono chiari cartelli indicatori, recanti il divieto di accesso, di transito e di sosta alle persone non autorizzate, nelle aree di lavoro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	Gli ostacoli non rimovibili, in prossimità delle vie di circolazione, sono adeguatamente segnalati e/o segregati	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	Sono richiamate, tramite l'opportuna segnaletica, le norme previste dal codice della strada per la circolazione dei veicoli ed eventualmente dei pedoni	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

- | | | | | |
|-----|--|---|---|-------|
| 6 | I cancelli motorizzati rispettano le previsioni della norma UNI 8612 | o | o | |
| 7 | In particolare sono costruiti in modo da evitare pericoli da | | | |
| 7.1 | schiacciamento | o | o | |
| 7.2 | cesoimento | o | o | |

B - REQUISITI GENERALI DEI LUOGHI DI LAVORO

- | | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|-----|--|-----------|-----------|---------------------|
| 1 | I luoghi utilizzati come luogo di lavoro hanno: | | | |
| 1.1 | altezza minima 3 metri | o | o | |
| 1.2 | porte e portoni apribili verso l'esterno e di larghezza minima adeguata | o | o | |
| 1.3 | pareti e soffitti tinteggiati a tinta chiara e facilmente pulibili | o | o | |
| 1.4 | pavimenti senza buche o avvallamenti e passaggi sgombri di materiale, antisdrucciolo se necessario e facilmente pulibili | o | o | |
| 1.5 | vie di uscita e di emergenza facilmente individuabili, raggiungibili e percorribili | o | o | |
| 2 | la temperatura è mantenuta entro valori confortevoli | o | o | |
| 3 | locali di lavoro sono provvisti di ricambio d'aria sufficiente | o | o | |
| 4 | locali di lavoro sono illuminati in modo idoneo | | | |
| 4.1 | con luce naturale | o | o | |
| 4.2 | se non è sufficiente la luce naturale, con luce artificiale | o | o | |
| 5 | Le superfici finestrate vengono tenute pulite | o | o | |
| 6 | I locali di lavoro sono ben difesi contro gli agenti atmosferici e l'umidità | o | o | |
| 7 | I servizi igienici (divisi per sesso) sono puliti, riscaldati, con acqua calda e fredda, dotati di ricambio d'aria naturale o forzato e non comunicano direttamente con i locali di lavoro | o | o | |
| 8 | Esiste un idoneo locale da utilizzare per la ristorazione | o | o | |

- | | | | | |
|-----|---|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9 | Esistono appositi locali spogliatoi (divisi per sesso) per i lavoratori | | | |
| 9.1 | dotati di appositi armadietti | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 9.2 | puliti, riscaldati, illuminati e dotati di sedie | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 10 | Sulle porte trasparenti è stato apposto un segno indicativo all'altezza degli occhi | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 11 | Le superfici vetrate sono state protette contro il rischio di rottura | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |

C - DEPOSITO TRONCHI E TAVOLAME

deposito tronchi

- | | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|---|--|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| 1 | Le tecniche di accatastamento e le relative cautele di sicurezza sono state definite con procedura scritta | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 2 | Gli spazi adibiti a deposito sono sufficientemente ampi, con superficie regolare e adeguatamente segnalati | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 3 | Gli spazi adibiti a vie di transito sono sufficientemente ampi, con superficie regolare e adeguatamente segnalati | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 4 | Gli spostamenti e le manovre con i mezzi meccanici per la movimentazione sono garantiti da spazi adeguati ad evitare urti accidentali che compromettano la stabilità delle cataste | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 5 | L'altezza dei tronchi accatastati è tale da consentire all'operatore dei mezzi meccanici di movimentazione dei tronchi una visibilità sufficiente | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |

deposito tavolame

- | | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|---|---|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| 6 | Il piazzale destinato al deposito ha un pavimento ben compattato che non renda pericolosa, bensì agevoli la movimentazione dei mezzi meccanici e la stabilità delle cataste | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 7 | E' controllata periodicamente la verticalità e stabilità delle cataste | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 8 | L'altezza massima delle cataste (listellato) di norma è inferiore a quattro volte la larghezza delle cataste | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |

- | | | | | |
|----|--|-----------------------|-----------------------|-------|
| 9 | L'altezza massima delle cataste (non listellato) di norma è inferiore a cinque volte la larghezza della catasta | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 10 | Le cataste sono coperte, stabilizzate e controventate | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 11 | Sono garantiti adeguati spazi e passaggi per le operazioni di movimentazione | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 12 | I posti di lavoro o di passaggio nelle aree esterne ed interne dell'Azienda sono difesi in modo idoneo contro la caduta di materiali e l'investimento dei lavoratori | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |

D - RISCHIO ELETTRICO

- | | | <i>Si</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|----|---|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| 1 | Gli impianti elettrici e gli interventi realizzati dopo marzo 1990 sono stati certificati secondo le modalità previste dalla Legge 46/90 (certificato di conformità, progetto qualora obbligatorio) | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 2 | Se l'impianto è stato realizzato prima del marzo 1990, è stato revisionato da un tecnico qualificato, dopo tale data | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 3 | L'impianto elettrico è costruito con componenti aventi un grado di protezione adeguato alla classe di pericolo del luogo ove è installato | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 4 | E' dotato di impianto di messa a terra | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 5 | L'impianto di messa a terra viene verificato periodicamente e ne viene richiesta biennialmente la verifica all'A.S.S. | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 6 | E' dotato di interruttore generale, di dispositivi di protezione contro sovraccarichi e cortocircuiti e di dispositivi di protezione contro i contatti indiretti (es.: salvavita) | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 7 | I cavi elettrici sono | | | |
| | 7.1 in buone condizioni | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 7.2 protetti dagli urti e dall'usura | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 7.3 verificati periodicamente unitamente agli altri componenti quali spine, pressacavi, ecc. | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 8 | Sono dotati di impianto elettrico conforme alle norme CEI applicabili (64-2, 64-8, 31-14, ecc.) | | | |
| | 8.1 la cabina di verniciatura | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 8.2 il locale di appassimento dei pezzi verniciati | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 8.3 la zona di deposito di vernici e solventi | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 8.4 il locale di levigatura | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 9 | I quadri elettrici sono chiusi con serratura a chiave, che non viene lasciata nel quadro stesso | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| 10 | La cabina elettrica possiede | | | |
| | 10.1 chiusura a chiave (la cabina viene chiusa a chiave) | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 10.2 cartello con divieto di ingresso e contrassegno "pericolo di morte" | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 10.3 recinzione che impedisca di accedere alle parti in tensione | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | 10.4 vasca per il contenimento di fuoriuscite di olio per trasformatori con quantitativo di olio superiore a Kg. 500 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |

10.5	schema elettrico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10.6	dispositivi per l'illuminazione sussidiaria a portata degli addetti	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10.7	estintore del tipo adatto e regolarmente revisionato	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10.8	tabella con istruzione per i soccorsi da prestarsi agli infortunati	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
11	Gli apparecchi portatili sono del tipo a "doppio isolamento"	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

E - PREVENZIONE INCENDI

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	Lo stabilimento corrisponde a quanto indicato nel Certificato di Prevenzione Incendi o nel Nulla Osta Provvisorio o nella documentazione presentata ai Vigili del Fuoco	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	Gli estintori			
2.1	sono in posizione segnalata e facilmente raggiungibile	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.2	vengono sottoposti a controllo ogni sei mesi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	L'impianto antincendio è sottoposto, al fine di verificarne la funzionalità, a regolare manutenzione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	Il silo di contenimento di polveri e trucioli è dotato			
4.1	di messa a terra	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.2	di dispositivo antiscoppio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.3	di impianto di raffreddamento/spengimento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	Le condotte di aspirazione sono dotate di serrande per separare (manualmente o automaticamente) le varie condotte	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	Il deposito di vernici e solventi è realizzato in un locale idoneo dal punto di vista dei Vigili del Fuoco (per quantitativi superiori a Kg. 500)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7	Le vie di uscita e di emergenza sono			
7.1	apribili verso l'uscita e non mantenute chiuse a chiave	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.2	evidenziate da apposita segnaletica con eventuale illuminazione di sicurezza	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.3	mantenute libere da ostacoli e ingombri	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.4	adeguate per numero e distribuzione alle caratteristiche del locale di lavoro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

- | | | | | |
|------|--|---|---|-------|
| 8 | I lavoratori sono stati informati su chi chiamare in caso di incendio e su quali informazioni devono venire comunicate ai Vigili del Fuoco | o | o | |
| 9 | Sono presenti almeno due scale distinte di facile accesso (per locali di lavoro con più di 5 addetti e situati su più piani) | o | o | |
| 10 | Sono stati previsti dei provvedimenti affinché i lavoratori, in caso di emergenza possano | | | |
| 10.1 | cessare l'attività e mettersi al sicuro | o | o | |
| 10.2 | nell'impossibilità di contattare il superiore, prendere misure adeguate per evitare le conseguenze dell'incendio | o | o | |
| 11 | Sono stati designati i lavoratori incaricati dell'attuazione delle misure di prevenzione incendi e lotta antincendio, di evacuazione, di salvataggio, di pronto soccorso e gestione dell'emergenza | o | o | |
| 12 | I lavoratori sono stati informati e addestrati sul comportamento da adottare in caso di pericolo | o | o | |

F - MANUTENZIONE - MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO DEI MATERIALI

manutenzione

- | | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|---|---|-----------|-----------|---------------------|
| 1 | I luoghi di lavoro e le attrezzature di lavoro vengono sottoposti a periodica pulizia | o | o | |
| 2 | I luoghi di lavoro e le attrezzature di lavoro vengono sottoposti a manutenzione tecnica | o | o | |
| 3 | Gli impianti e i dispositivi di sicurezza, destinati a prevenire i rischi, vengono sottoposti a manutenzione e controllo | o | o | |
| 4 | Sono previste delle schede macchina di manutenzione e un registro su cui vengono annotate le manutenzioni | o | o | |
| 5 | Per l'accesso ai tetti è prevista la dotazione di attrezzature che evitino il rischio di caduta | o | o | |
| 6 | Per l'accesso a impianti o parti alte di edifici o macchinari sono previste attrezzature adeguate (scale a norma, trabatelli, cinture di sicurezza) | o | o | |

movimentazione e stoccaggio

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
7	I soppalchi utilizzati come deposito sono dotati di parapetto con tavola fermapiède e scala a norma per l'accesso	o	o
8	E' prevista una targa con l'indicazione della portata della soletta	o	o
9	E' prevista una targa con l'indicazione della portata su tutte le scaffalature	o	o
10	Le scaffalature sono stabili	o	o
11	Sono state individuate, e preferibilmente segnalate, le vie di circolazione interne ai luoghi di lavoro e all'aperto per la movimentazione delle persone, dei veicoli e dei materiali	o	o
12	Tali vie sono mantenute sgombre da materiali	o	o
13	Se le vie di circolazione sono ingombrate da ostacoli fissi o mobili non rimovibili, tali ostacoli sono segnalati	o	o
14	Sulle vie di transito sono vietate lavorazioni temporanee	o	o
15	Le vie di circolazione per i veicoli passano a distanza sufficiente da porte, portoni, scale, corridoi utilizzati dai pedoni	o	o
16	I mezzi di sollevamento e di trasporto sono provvisti di:			
16.1	indicazione della portata massima	o	o
16.2	omologazione ISPESL per i mezzi di sollevamento di portata superiore a Kg. 200	o	o
16.3	dispositivi di segnalazione luminosa e acustica	o	o
16.4	comandi protetti contro l'azionamento accidentale	o	o
16.5	documentazione attestante la verifica trimestrale delle funi	o	o
16.6	documentazione attestante le manutenzioni, le verifiche periodiche, ecc.	o	o
16.7	efficaci dispositivi di agganciamento del carico	o	o
17	I mezzi di sollevamento e di trasporto sono usati esclusivamente da personale qualificato	o	o
18	Al termine del lavoro il carrello elevatore viene			
18.1	parcheeggiato in un apposito spazio riservato	o	o
18.2	bloccato	o	o

18.3	sistemato in modo tale che ne venga inibito l'uso da parte del personale non autorizzato (tolte le chiavi, ecc.)	o	o
19	Sul carrello elevatore sono presenti i seguenti dispositivi di sicurezza			
19.1	i comandi relativi agli organi di sollevamento hanno il ritorno automatico in posizione neutra	o	o
19.2	i comandi sono protetti contro gli interventi accidentali	o	o
19.3	il posto di manovra è protetto da un tettuccio	o	o
19.4	la parte anteriore del carrello è protetta da rete metallica o lastra trasparente	o	o
19.5	è provvisto di sistema atto ad impedire una partenza accidentale	o	o
19.6	il carrello diesel è provvisto di fermo del motore nel caso di disinserimento della chiave di accensione	o	o
19.7	è presente un blocco che impedisca alle forche di scendere liberamente in caso di fermo del motore	o	o
19.8	il carrello a GPL ha protezioni rigide delle bombole e tubi del gas	o	o
19.9	la batteria è saldamente ancorata con gli appositi fermi	o	o
20	Per la movimentazione all'interno dei locali di lavoro chiusi sono utilizzati solo carrelli elettrici	o	o
21	Per i luoghi di lavoro (es. aree di deposito materiali) interni ed esterni che presentino pericolo di cadute di oggetti sono prese misure appropriate per la protezione dei lavoratori autorizzati ad accedervi	o	o
22	Tali zone di pericolo sono segnalate in modo ben visibile	o	o
23	In caso di sollevamento continuativo e manuale dei carichi superiori a Kg. 30, vengono adottate modalità che riducano il rischio per la colonna vertebrale del personale addetto	o	o
24	Esiste una procedura tecnica organizzativa scritta sulle modalità di movimentazione	o	o
25	Sono state date disposizioni affinché, durante la sosta all'interno dei luoghi di lavoro, gli automezzi abbiano il motore spento	o	o

G - RUMORE

	<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1 E' stata eseguita la valutazione dell'esposizione a rumore dei lavoratori dipendenti	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2 La valutazione è stata ripetuta in occasione di modifiche al ciclo produttivo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3 E' stata eseguita la valutazione dell'esposizione al rumore degli assunti successivamente alla data della prima valutazione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4 Sono state prese misure tecniche, organizzative o procedurali per ridurre l'esposizione a rumore	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5 Si riportano alcuni esempi di misure tecniche			
5.1 Sostituzione delle macchine con altre più recenti e meno rumorose (specificare quali:	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.2 Sostituzione degli utensili (lame, frese, coltelli, ecc.) con analoghi insonorizzati (lame accoppiate, albero portacoltelli "Tersa", ecc)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.3 Posizionamento di supporti antivibranti sotto le macchine per ridurre il rumore e le vibrazioni	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.4 Cabinatura completa della zona di lavorazione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.5 Cabinatura parziale della zona di lavorazione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.6 Cabinatura completa della postazione di comando	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.7 Cabinatura parziale della postazione di comando	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.8 Applicazione di materiale fonoisolante/fonoassorbente all'interno della carenatura	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.9 Applicazione di materiale fonoisolante/fonoassorbente sulle pareti interne dei carter di protezione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

5.10	Specificare per ogni macchina la sigla della soluzione adottata:			
5.10.1	segatronchi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
5.10.2	refilatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.3	refendino	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.4	multilama	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.5	intestatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.6	scortecciatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.7	troncatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.8	segatronchi alternativa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.9	bordatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.10	scorniciatrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.11	pantografo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.12	squadratrice	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.10.13	altre	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.11	Impiego di pistole ad aria compressa con ugello insonorizzato	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.12	Applicazione di materiale fonoassorbente su pareti e/o soffitto dei locali di lavoro per diminuire la riflessione del rumore	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.13	Accurata manutenzione degli utensili	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.14	Manutenzione e fissaggio della carenatura della macchina	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.15	Insonorizzazione dell'impianto di aspira-zione e trasporto trucioli	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	Si riportano alcuni esempi di misure organizzative e procedurali			
6.1	Modifica alla disposizione delle macchine	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.2	Separazione delle macchine rumorose dalle zone nelle quali l'attività è meno rumorosa (carteggiatura, verniciatura, montaggio, ecc.)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.3	Riduzione al minimo del numero dei lavoratori esposti	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

- | | | | | |
|------|---|-----------|-----------|---------------------|
| 7 | Se, malgrado le misure tecniche, organizzative e procedurali, continuano ad esservi livelli di esposizione a rumore (Lep.d) superiori a 90 Decibel, ciò è stato comunicato all'organo di vigilanza (Azienda per i Servizi Sanitari) | o | o | |
| 8 | Sono state delimitate, segnalate e sottoposte a limitazione di accesso le aree con rumorosità superiore a 90 Decibel | o | o | |
| | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
| 9 | I lavoratori esposti a rumore superiore a 85 Decibel hanno a disposizione i dispositivi di protezione individuali | o | o | |
| 10 | I lavoratori utilizzano tali dispositivi | o | o | |
| 11 | I lavoratori sono stati informati | | | |
| 11.1 | dei livelli di rumorosità a cui sono esposti | o | o | |
| 11.2 | delle misure intraprese per diminuire il rischio rumore | o | o | |
| 11.3 | dell'uso corretto di macchine ed attrezzi allo scopo di evitare rumori inutili | o | o | |
| 12 | I lavoratori sono stati informati, addestrati e formati dell'uso corretto dei dispositivi di protezione individuali | o | o | |
| 13 | Nell'acquisto di nuove macchine dopo settembre 1991, sono state privilegiate, in base alla documentazione fornita, quelle meno rumorose | o | o | |

H - POLVERI

Sì *No* *Osservazioni*

1	Le macchine sono dotate di idoneo impianto di aspirazione delle polveri e dei trucioli	o	o
2	L'impianto di aspirazione è dotato di idonea filtrazione delle polveri	o	o
3	Viene effettuata una regolare manutenzione di questo impianto	o	o
4	I dispositivi di captazione delle polveri e dei trucioli sono posti il più vicino possibile alla fonte	o	o
5	Le operazioni di carteggiatura vengono effettuate			
5.1	in cabina aspirata	o	o
5.2	con banco aspirato	o	o
5.3	con carteggiatrici aspirate	o	o
6	Viene effettuata una rimozione periodica delle polveri nell'ambiente di lavoro, utilizzando attrezzature per la pulizia come bidoni aspirapolvere o simili	o	o
7	I trucioli provenienti dalle operazioni di cippatura sono stoccati in aree specifiche in modo da non ostacolare la movimentazione dei mezzi e dei materiali	o	o
8	E' stata eseguita una analisi dell'aria per la verifica delle polverosità presente nell'ambiente di lavoro	o	o

I - VERNICI - COLLE - SOLVENTI - PRODOTTI CHIMICI

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	Le operazioni di verniciatura vengono effettuate in locali appositi, separati dai restanti locali di lavoro in modo da non esporre al rischio senza necessità lavoratori addetti ad altre lavorazioni	o	o
2	Le operazioni di verniciatura a spruzzo sono effettuate in apposita cabina aspirante conforme alla norma UNI 9941	o	o
3	Viene eseguita una idonea e periodica manutenzione dell'impianto di verniciatura (ricambio acqua, rigenerazione filtri, ecc.)	o	o
4	Vengono utilizzate tecniche di applicazione del prodotto verniciante ad alta efficienza di trasferimento	o	o
5	E' necessario evitare che il verniciatore spruzzi in direzione contro corrente rispetto al flusso di aspirazione	o	o

- | | | | | |
|------|---|---|---|-------|
| 6 | Le operazioni accessorie (travasi di sostanze chimiche, preparazione del prodotto verniciante, pulizia dei recipienti e delle apparecchiature) vengono eseguite, ove possibile, in cabina o sotto cappa aspirante | 0 | 0 | |
| 7 | L'essiccazione (appassimento, evaporazione dei solventi) viene effettuata in una zona o locale separato ed opportunamente aspirato, senza stazionamento di personale | 0 | 0 | |
| 8 | Per le operazioni di incollaggio con colle a solvente e/o contenenti formaldeide è prevista una idonea aspirazione localizzata della zona di operazione o è garantito un adeguato ricambio d'aria | 0 | 0 | |
| 9 | I fusti con vernici, colle, solventi e sostanze chimiche sono | | | |
| 9.1 | immagazzinati in apposito locale | 0 | 0 | |
| 9.2 | se mantenuti sul luogo di lavoro (per il quantitativo strettamente necessario per la lavorazione) vengono tenuti ben chiusi | 0 | 0 | |
| 9.3 | correttamente etichettati | 0 | 0 | |
| 10 | Si privilegia, dove è possibile, l'impiego di vernici e solventi meno nocivi (vernici ad acqua, ad "alto solido", ecc.) | 0 | 0 | |
| 11 | Se vengono effettuati trattamenti con prodotti chimici (conservanti, ecc) sono osservate misure di tutela degli operatori | | | |
| 11.1 | dalle esalazioni | 0 | 0 | |
| 11.2 | dal contatto | 0 | 0 | |
| 11.3 | nelle operazioni di stoccaggio, preparazione e manipolazione del prodotto | 0 | 0 | |
| 12 | Vengono osservate misure di tutela dalle esalazioni nelle operazioni di pulizia e manutenzione di bidoni, vasconi, ecc. | 0 | 0 | |
| 13 | Per ogni sostanza chimica utilizzata è disponibile in azienda la scheda di sicurezza | 0 | 0 | |
| 14 | E' stato informato il personale sulle caratteristiche delle sostanze chimiche utilizzate | 0 | 0 | |
| 15 | E' stata eseguita una analisi dell'aria per la verifica delle sostanze organiche ed inorganiche presenti nell'ambiente di lavoro | 0 | 0 | |

L - SICUREZZA DELLE MACCHINE

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	Sono state valutate le cause che determinano, all'interno dell'azienda			
1.1	gli infortuni più frequenti	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.2	gli infortuni più gravi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.3	gli incidenti (mancati infortuni)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	Macchine, utensili, apparecchi ed impianti (definiti in senso generale come "attrezzature di lavoro") sono			
2.1	installate come previsto dal costruttore	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.2	utilizzate in modo appropriato	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3	sottoposte a regolare e accurata manutenzione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.4	corredate da apposite istruzioni per l'uso	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	Le nuove macchine, acquistate a partire dal 1995, sono dotate di marchio CE	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	L'uso, anche per riparazioni e manutenzioni, di attrezzature di lavoro che richiedono specifiche conoscenze e responsabilità, è riservato ai lavoratori appositamente incaricati e qualificati	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	Si è provveduto affinché, per ogni attrezzatura di lavoro, i lavoratori addetti			
5.1	siano formati sull'uso e sui rischi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.2	abbiano a disposizione ogni informazione e istruzione d'uso necessaria, in condizioni di impiego normali e anche per condizioni anormali prevedibili	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	Gli organi di trasmissione del moto e le parti sporgenti degli alberi sono provvisti di solide protezioni fisse atte ad impedire qualsiasi contatto o presa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7	Le protezioni che racchiudono organi pericolosi, che debbano essere aperte per regolazioni o manutenzioni, sono dotate di dispositivo di blocco che		
7.1	non consenta l'apertura della protezione con la macchina in moto	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.2	non consenta l'avvio con la protezione aperta	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.3	determini l'arresto della macchina o comunque degli organi pericolosi all'apertura della protezione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8	I dispositivi di comando delle macchine sono			
8.1	chiaramente individuabili	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

8.2	la loro funzione risulta chiaramente indicata	o	o
8.3	situati in zona facilmente accessibile all'operatore e comunque fuori da zone pericolose	o	o
8.4	realizzati in modo da evitare l'azionamento accidentale	o	o
9	I dispositivi di comando a pedale (esclusi quelli di arresto) sono muniti di custodia sopra e sui lati	o	o
10	I dispositivi di comando sono realizzati in modo che, dopo una interruzione della forza motrice, al ritorno di questa la macchina non si riavvii senza azionare il relativo comando	o	o
11	Ogniqualevolta possono prodursi situazioni di pericolo suscettibili di essere eliminate o ridotte con l'arresto immediato della macchina, questa deve essere dotata di uno o più dispositivi di arresto di emergenza eventualmente collegato a cicli o dispositivi di salvaguardia o a dispositivi di frenatura	o	o
12	Nei macchinari di grosse dimensioni l'operatore è in grado di controllare visivamente le eventuali zone di rischio	o	o
13	Le catene, i nastri trasportatori e gli alberi posti in corrispondenza di passaggi pedonali obbligatori ed alle vie di transito in prossimità e non delle zone di lavoro sono segregate con reti, carter e altro	o	o
14	Gli accessi ed i passaggi sottostanti o in prossimità dei nastri trasportatori			
14.1	sono prestabiliti e segnalati	o	o
14.2	sono protetti dalla caduta di materiale in movimento	o	o
15	Le vie di corsa delle macchine ad avanzamento veloce sono protette	o	o
16	Le macchine sono dotate di protezioni			
16.1	degli organi lavoratori (lame, coltelli, punte, ecc)	o	o
16.2	delle parti mobili accessibili e suscettibili di creare rischi di cesoiamento, urto, schiacciamento, ecc.	o	o
16.3	degli organi di avanzamento	o	o
16.4	della zona di emissione dei trucioli	o	o
16.5	degli organi di trattenuta dei pezzi (pressori)	o	o

17	I dispositivi idraulici o pneumatici di trattenuta del pezzo sono muniti di dispositivi che impediscano il rilascio del pezzo in caso di improvvisa mancanza di pressione nel loro circuito (ad es. valvole unidirezionali)	0	0
18	Le macchine sono dotate di dispositivi che proteggano contro			
18.1	la proiezione di schegge	0	0
18.2	la proiezione del pezzo	0	0
18.3	la proiezione dell'utensile	0	0
18.4	il rifiuto del pezzo	0	0
19	Le macchine sono dotate di idoneo impianto di aspirazione trucioli o polvere, posizionato in modo da garantire la massima efficienza di aspirazione dei trucioli e delle polveri stesse. Le polveri aspirate non devono essere riimmesse, neppure parzialmente, nei locali di lavoro	0	0
20	Per la lavorazione di pezzi di piccole dimensioni sulle macchine (es. toupie, circolari, pialla a filo, ecc.) o comunque per la lavorazioni particolari (es. sagome complesse con seghe a nastro) vengono utilizzate attrezzature apposite, come portapezzi, spingitoi, ecc.	0	0
	In particolare:			
21	La intestatrice è dotata di cuffia di protezione	0	0
22	Il refendino è dotato di asticella che consenta il fermo del caricamento nella zona di alimentazione dei pezzi	0	0
		<i>Si</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
23	Il multilame è dotato			
23.1	nella zona di accesso alle lame, di un dispositivo che non consenta l'apertura dello sportello quando gli organi sono in movimento	0	0
23.2	di carter di protezione integrale della zona di taglio	0	0
23.3	di protezione contro il rifiuto del pezzo alla zona d'imbocco	0	0
24	Le grandi macchine automatiche per la lavorazione dei tronchi e delle tavole sono:			
24.1	dotate di percorsi obbligati protetti	0	0
24.2	dotati di barriere o cancelli o comunque dispositivi che arrestino la macchina all'ingresso dell'operatore o di persone nelle zone pericolose	0	0

25	La segatronchi ha la lama protetta quando vi sono operatori nelle vicinanze	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
26	La segatronchi alternativa multilame con operatore su postazione in movimento ha una protezione contro la proiezione di materiale	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27	La segatronchi alternativa multilame con postazione a cabina fissa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27.1	ha un dispositivo che arresta tutti gli organi in movimento se l'operatore interviene nella zona	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27.2	la zona di accesso pedonale alle postazioni di lavoro e alle macchine è dotata di parapetti e percorsi obbligati protetti	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27.3	l'accesso diretto alla macchina è dotato di barriera o cancello che determini l'arresto della macchina alla sua apertura	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
27.4	è conformata in modo o comunque è dotata di dispositivi ottici che consentano all'operatore il controllo visivo di tutte le zone di operazione o almeno delle zone pericolose	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
28	La sega circolare e la squadratrice sono dotate di			
28.1	cuffia registrabile in materiale resistente sopra il piano di lavoro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
28.2	protezione sui due lati della lama sotto il piano di lavoro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
28.3	coltello divisore a 3 mm dalla lama per il taglio delle tavole	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
29	La sega a nastro è dotata di			
29.1	protezione registrabile della lama	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
29.2	dispositivo di frenatura della lama	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
29.3	carter che racchiuda i due volani e la parte di nastro opposta a quella di taglio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
30	La troncatrice è dotata di			
30.1	semicarter di protezione della lama fisso	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
30.2	semicarter mobile	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
30.3	pulsante "a uomo presente" (la lama gira solo se mantenuto premuto)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
30.4	dispositivo per bloccare il pezzo in lavorazione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
30.5	dispositivo di richiamo che riporti il disco in posizione di riposo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

	per le troncatrici singole o doppie a discesa automatica: doppio comando manuale o protezione della zona di taglio	o	o
	per le troncatrici manuali a pendolo: dispositivo di trattenuta che impedisca alla lama di uscire dal piano di lavoro	o	o
31	La pialla a filo è dotata di protezione dell'albero portacoltelli sia davanti che dietro alla guida	o	o
32	La pialla a spessore è dotata di cofano del vano portacoltelli fissato o dotato di dispositivo di ritenuta che ne impedisca l'apertura a macchina in moto	o	o
33	La multilame è dotata di carter di protezione integrale della zona di taglio e di protezione contro il rifiuto del pezzo alla zona d'imbocco	o	o
34	La squadratrice doppia			
34.1	ha gli utensili inaccessibili o protetti in modo idoneo	o	o
34.2	ha la zona di imbocco dei trascinatori del pezzo protetta	o	o
35	La toupie e la tenonatrice			
35.1	hanno l'utensile protetto sia davanti sia dietro la guida	o	o
35.2	hanno il carrello per l'avanzamento automatico del pezzo	o	o
35.3	se vengono utilizzate "ad albero libero" sono presenti altre protezioni	o	o
36	Cavatrice, bedanatrice e fresatrice a catena sono dotate di protezione idonea e di dispositivo per bloccare il pezzo in lavorazione	o	o
37	Bordatrice e scorniciatrice sono dotate di protezione degli utensili, dei trascinatori del pezzo e del contenitore della colla	o	o
38	La levigatrice a nastro ha i rulli di traino e di rinvio, e la parte di abrasivo non utilizzata per la lavorazione, protetti in modo idoneo	o	o
39	La calibratrice è dotata di			
39.1	costa mobile nella zona di ingresso-pezzi che arresta la macchina ed abbassa il tappeto ovvero protezione equivalente	o	o
39.2	microinterruttori di sicurezza sui portelloni laterali	o	o

- | | | | | |
|------|--|---|---|-------|
| 40 | Il trapano è dotato di | | | |
| 40.1 | riparo trasparente nella zona della punta (protezione contro eventuali rotture) | o | o | |
| 40.2 | sistema di bloccaggio del pezzo | o | o | |
| 40.3 | sistema che non consenta l'avvio con le protezioni aperte | o | o | |
| 41 | L'incollatrice a rulli è dotata di | | | |
| 41.1 | protezione sulla zona di ingresso dal solo lato del caricamento | o | o | |
| 41.2 | aspirazione nel caso in cui vengano usate colle in grado di liberare sostanze pericolose (es. colle urea-formaldeide) | o | o | |
| 42 | L'inchiodatrice ha un dispositivo di blocco del grilletto (sicura) o un tastatore che permette lo sparo del chiodo solo quando viene premuta sul pezzo (utensile di grosse dimensioni) | o | o | |
| 43 | La foratrice e l'oscillante sono dotate di | | | |
| 43.1 | protezione delle cinghie di trasmissione | o | o | |
| 43.2 | protezione del/i mandrino/i e degli utensili (v. trapano) | o | o | |
| 43.3 | efficaci dispositivi di captazione delle polveri | o | o | |
| 44 | L'intesta-fresa-foratrice è dotata di | | | |
| 44.1 | dispositivo di protezione della fresa solidale con il carrello | o | o | |
| 44.2 | protezione della sega circolare | o | o | |
| 45 | L'eguagliatrice è dotata di protezione della lama | o | o | |
| 46 | Gli strettoi sono dotati di dispositivi per la protezione delle mani quali: | | | |
| 46.1 | doppio comando manuale | o | o | |
| 46.2 | doppio circuito di comando a bassa (avvicinamento) ed alta (azione) pressione | o | o | |
| 46.3 | sistemi che testino la presenza delle mani nelle zone pericolose | o | o | |
| 47 | Le presse sono dotate di | | | |
| 47.1 | dispositivi di protezione (barriere, ripari, barriere immateriali) / interdizione delle zone in cui può sussistere pericolo di schiacciamento | o | o | |
| 47.2 | dispositivi di arresto ubicati in più punti nel caso in cui le zone di carico/scarico siano distanti dalle pulsantiere di comando | o | o | |

47.3	dispositivi atti ad evitare il contatto con parti o componenti ad alta temperatura	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
47.4	aspirazione nel caso di uso di colle con sostanze pericolose	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48	Le presse a radiofrequenza sono dotate di			
48.1	assenza di strutture metalliche (pilastri, caditoie, ecc.) nelle vicinanze delle presse in grado di fungere da antenna	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.2	collegamento a terra mediante lamine metalliche	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.3	pressa appoggiata su lastra metallica collegata a terra mediante lamine metalliche	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.4	eventuale schermatura con gabbia di rete metallica collegata alla lastra metallica di appoggio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.5	interdizione dell'area prospiciente le piastre della pressa (almeno 2 m) durante il funzionamento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.6	maggior allontanamento possibile delle postazioni di lavoro (ad esempio banchi di incollaggio)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
48.7	dispositivi di segnalazione che indichino il funzionamento della pressa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
49	La mola è			
49.1	protetta da robusta cuffia metallica (ad eccezione del tratto necessario per la lavorazione)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
49.2	munita di adatto poggiatezzi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
49.3	munita di schermo trasparente infrangibile	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
49.4	provvista di cartello indicante il diametro della mola, il numero di giro del relativo albero e il tipo di impasto	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

M - SORVEGLIANZA SANITARIA

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	Vengono effettuate visite di assunzione per valutare l'idoneità specifica alla mansione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	Vengono effettuate le visite mediche previste per legge per i rischi specifici (rumore, impiego di solventi, ecc)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	Tutti gli addetti alle lavorazioni sono stati sottoposti a vaccinazione antitetanica e ai successivi richiami	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

- | | | | | |
|----|---|---|---|-------|
| 4 | Gli accertamenti sanitari sono affidati ad un medico competente | o | o | |
| 5 | E' stato organizzato un pronto soccorso interno all'azienda e un collegamento con l'assistenza medica di emergenza | o | o | |
| 6 | Solo il medico competente ha accesso alla documentazione sanitaria personale dei lavoratori | o | o | |
| 7 | Sono stati stabiliti rapporti con enti esterni (Ospedali, CRI) per l'eventuale trasporto e ricovero ospedaliero degli infortunati | o | o | |
| 8 | Sono presenti, all'interno dell'azienda, le attrezzature minime di pronto soccorso (cassetta di pronto soccorso) | o | o | |
| 9 | E' presente una camera di medicazione (solo per le aziende industriali con più di 50 dipendenti) | o | o | |
| 10 | Sono stati nominati uno o più lavoratori incaricati dei provvedimenti d'urgenza di pronto soccorso | o | o | |
| 11 | Il medico competente è stato informato su tutti i tipi di sostanze utilizzate e materiali in lavorazione (legni esotici, ecc) | o | o | |

N - INFORMAZIONE - FORMAZIONE

- | | | <i>Sì</i> | <i>No</i> | <i>Osservazioni</i> |
|-----|--|-----------|-----------|---------------------|
| 1 | I rappresentanti dei lavoratori sono stati "particolarmente" formati | | | |
| 1.1 | sulle loro mansioni | o | o | |
| 1.2 | sui rischi presenti in azienda | o | o | |
| 2 | Sono stati adeguatamente consultati su | | | |
| 2.1 | valutazione dei rischi | o | o | |
| 2.2 | individuazione, programmazione, realizzazione e verifica degli interventi di riduzione dei rischi in azienda | o | o | |
| 2.3 | formazione dei lavoratori | o | o | |
| 3 | Ad essi sono state fornite informazioni e la documentazione aziendale inerente la valutazione dei rischi, le misure di prevenzione, le cause di infortunio e di malattie professionali in azienda, le sostanze pericolose impiegate, l'organizzazione del lavoro | o | o | |
| 4 | Ciascun lavoratore è stato adeguatamente informato su | | | |

4.1	i rischi per la sicurezza e la salute relativi alla sua mansione e all'attività dell'impresa in genere	o	o
4.2	le misure di prevenzione e protezione adottate	o	o
4.3	i pericoli connessi all'uso delle sostanze pericolose (sulla base delle schede di sicurezza)	o	o
5	Ciascun lavoratore è stato adeguatamente informato su	o	o
5.1	l'impiego corretto dei dispositivi di protezione personale (tappi, mascherine, occhiali, ecc)	o	o
5.2	le procedure interne di lotta antincendio e di pronto soccorso	o	o
5.3	il nominativo del responsabile del servizio di prevenzione e protezione aziendale, del rappresentante dei lavoratori, del medico competente	o	o
5.4	il nominativo dei lavoratori incaricati della lotta antincendio e degli interventi di pronto soccorso e di emergenza	o	o
6	I lavoratori incaricati della lotta antincendio, degli interventi di pronto soccorso e di emergenza sono stati adeguatamente formati	o	o
7	I carrellisti hanno ricevuto una adeguata formazione all'impiego in sicurezza dei carrelli elevatori	o	o
8	Ad ogni lavoratore sono state date informazioni comprensibili delle condizioni di impiego in sicurezza delle attrezzature	o	o
9	I lavoratori addetti alla movimentazione manuale dei carichi hanno ricevuto informazioni su			
9.1	peso del carico	o	o
9.2	centro di gravità o lato più pesante del carico	o	o
9.3	movimentazione corretta e rischi correlati alla movimentazione scorretta	o	o
10	Il personale è stato opportunamente formato in occasione			
10.1	dell'assunzione	o	o
10.2	del cambiamento di mansioni	o	o
10.3	dell'introduzione di nuove attrezzature o di nuove tecnologie	o	o

O - DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)

Si *No* *Osservazioni*

1	Sono a disposizione degli addetti			
1.1	dispositivi antirumore (tappi, cuffie, ecc)	o	o
1.2	guanti e maschera per le operazioni con uso di preparati chimici (conservanti, solventi, ecc)	o	o
1.3	mascherina per polveri (carteggiatura, ecc)	o	o
1.4	guanti per la manipolazione di oggetti con rischio di taglio o abrasione	o	o
1.5	scarpe per la movimentazione di carichi pesanti	o	o
2	I DPI posseggono la marcatura CE	o	o
3	I D.P.I. vengono regolarmente mantenuti, riparati o sostituiti	o	o
4	I lavoratori vengono consultati sulla scelta del tipo di DPI più confortevole (in particolare per la protezione dell'udito)	o	o
5	I DPI vengono utilizzati dai lavoratori	o	o
6	Si sorveglia che vengano sempre utilizzati in caso di bisogno	o	o
7	E' previsto un intervento diretto del caporeparto o del titolare se ci si accerta del mancato utilizzo (ad es.: richiamo verbale, lettera circolare, provvedimento disciplinare, ecc)	o	o
8	I lavoratori sono stati informati che la legge ed il Contratto Collettivo nazionale di Lavoro prevedono sanzioni per il non utilizzo dei DPI quando necessario	o	o
9	I lavoratori sono stati informati, addestrati e formati sull'uso corretto dei DPI (in particolare su quelli a protezione dell'udito)	o	o

P - LAVORO AL VIDEOTERMINALE (VDT)

		<i>Sì</i>	<i>No</i>	<i>Osservazioni</i>
1	Nella distribuzione delle mansioni, ai lavoratori che utilizzano il VDT è stata evitata il più possibile la ripetitività e la monotonia delle operazioni	o	o
2	I lavoratori addetti al VDT per quattro ore consecutive usufruiscono di una pausa ogni due ore di almeno 15 minuti	o	o
3	I lavoratori sono stati informati e formati in ordine			
3.1	alle misure applicabili al posto di lavoro	o	o

3.2	alle modalità di svolgimento dell'attività	o	o
3.3	ai mezzi di protezione	o	o
4	I caratteri sullo schermo hanno una buona definizione, una forma chiara, una buona definizione e una grandezza sufficiente	o	o
5	Lo schermo			
5.1	è orientabile ed inclinabile liberamente e facilmente	o	o
5.2	non ha riflessi e riverberi	o	o
6	La tastiera			
6.1	è inclinabile	o	o
6.2	dissociata dallo schermo	o	o
6.3	è posizionato con uno spazio sufficiente per appoggiare le mani e le braccia	o	o
6.4	ha una superficie opaca per evitare riflessi	o	o
7	Il piano di lavoro			
7.1	ha una superficie poco riflettente	o	o
7.2	ha una dimensione sufficiente per permettere una disposizione flessibile dello schermo, della tastiera, dei documenti e del materiale accessorio	o	o
8	Il supporto per i documenti è stabile, regolabile e collocato in modo tale da ridurre al massimo i movimenti fastidiosi della testa e degli occhi	o	o
9	Il sedile di lavoro			
9.1	è stabile e permette una posizione comoda e una certa libertà di movimento	o	o
9.2	ha una altezza regolabile	o	o
9.3	lo schienale è regolabile in altezza ed in inclinazione	o	o
10	L'illuminazione generale, e specifica (lampade da tavolo), garantisce un'illuminazione sufficiente ed un contrasto appropriato tra lo schermo e l'ambiente	o	o
11	Le fonti luminose, quali le finestre ed altre aperture, le pareti trasparenti o traslucide, nonché le pareti ed i mobili non producono riflessi sullo schermo	o	o
12	Le finestre sono dotate di un opportuno dispositivo di copertura regolabile per attenuare la luce diurna	o	o
13	Nel locale			

- | | | | | |
|------|---|---|---|-------|
| 13.1 | esiste un sufficiente ricambio d'aria | o | o | |
| 13.2 | viene mantenuto un grado di umidità soddisfacente | o | o | |